



CRUSHING SOLUTIONS S.A.C.



MOTOSOLDADORAS

LINCOLN VANTAGE 500





CRUSHING SOLUTIONS S.A.C.



CONTACTOS:

Equipos y Servicios RPC : 993 702 137
servicios@crushingsolutions.com.pe
equipos@crushingsolutions.com.pe



MOTOSOLDADORAS

Vantage® 500 (Carcaza Compacta)

CRUSHING SOLUTIONS SAC, CUENTA CON SOLDADORAS TIPO GENERADOR CON MOTOR DIESEL.

Las Motosoldadoras Lincon Vantage 500 son equipos portátiles autónomos con motor diésel, los cuales sirven como equipo de generación (Grupo Electrógeno) y equipo para diversos procesos de soldadura.

Procesos
Electrodo revestido, TIG, MIG, Alambre tubular, Desbaste

Rango de salida
Ver al reverso
Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal
500A/40V/100%
525A/38V/60%

Número de cilindros
4
HP a velocidad (RPM)
45 HP a 1850 RPM
Peso/dimensiones (A x A x P)
1290 lbs. (586 kg)
35.9 x 25.3 x 60.0 pulg.
(913 x 642 x 1524 mm)

MODELO:	LINCONL VANTAGE 500
CICLO:	500A / 40V / 100%
POTENCIA:	49HP Perkins
PROCESO:	TIG, MIG, ARCO, TUBULAR
COMBUSTIBLE:	Diisel





CARACTERÍSTICAS

Carcasa Compacta en Acero Inoxidable.

Una de las más compactas soldadoras de 500 amperios disponibles. Conveniente para muchos camionetas y camiones de servicio (sujeto a los límites de capacidad del vehículo).

Soldadura Multiproceso, Modo separado de Desbaste

Seleccione uno de cinco modos de proceso, incluyendo electrodo de varilla CC, tubería de descenso (para electrodo de varilla), Touch Start TIG® de CD, alambre a CV o modo de desbaste con arco que maximiza la salida con electrodos de carbón de hasta 3/8 in. (9,5 mm).

Bastante potencia de generador de CA

Potencia del generador de 20 kW trifásicos continuos (22 kW Pico) a 240 V CA que operarán equipo industrial como cortadoras de plasma, bombas, soldadoras con inversor y esmeriles. Potencia de generador de CA de 12 kW (13 kW Pico) monofásicos continuos para herramientas comunes de construcción y luces.

Motor de 4 Cilindros 1800 RPM Turbocargado Perkins®

Motor diésel de 4 cilindros y 1800 RPM Perkins® turbocargado, trabaja suave y silenciosamente. Más HP's para salida a mayor altitud que los motores típicos.



ESPECIFICACIONES DE LA MAQUINA

Nombre del producto	Pedido Información	Descripción	CC/Tubería/TIG/Ranurado Salida nominal (1) Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	Salida nominal CV (1) Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo	CA Potencia (3)(4)	Dimensiones (A x A x P) pulgadas (mm)	Peso lb (kg)
Vantage® 500	K2686-3 USA K2686-1 Exportación	Soldadora en CD de 500 A 13,000 W Picos 12,000 W Continuos Potencia CA Monofásica 22,000 W picos 20,000 W Continuos Potencia CA Trifásica	Corriente constante CD 500A/40V/100% 525A/38V/100% 30-525A Corriente CD Pipe 300A/32V/100% 40-300A Touch Start TIG® CD 250A/30V/100% 20-250A Desbaste con arco CD 500/40V/100% 30-525A Dial sencillo Control continuo 60 V CD Máx OCV a 1850 RPM	Voltaje constante CD (2) 500A/40V/100% 525A/38V/100% de 14 a 44 V Dial sencillo Control continuo Energía para alimentador de alambre 120 V/60 Hz 42 V/60 Hz	22,000 W Pico 60 Hz Dos 120 V dobles Enchufes GFCI (¡Unidades GFCI selladas! 20 A por doble 40 A Total (5) Monofásica, Full KVA Receptáculo 50 A a 240 V 50 A a 120 V cada una Círculo secundario (5) Trifásica, Full KVA Receptáculo 50 A a 240 V	35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524) <i>Hasta la parte superior del escape: 46,6 (1184)</i>	1290 (586)

⁽¹⁾ Gran altitud: Para máxima clasificación reducir la salida 1% por cada 2,000 ft. (610 m) por encima de 6000 ft. (1828 m). Alta temperatura. Para máxima clasificación reducir 2 voltios por cada 18 °F (10 °C) por encima de 104 °F (40 °C).

⁽²⁾ La capacidad de voltaje constante en CD proporciona conveniencia y mayor seguridad al soldar en condiciones de peligro eléctrico.

⁽³⁾ Durante la soldadura, la potencia auxiliar disponible se verá reducida. El voltaje de salida está entre +/- 10% en todas las cargas hasta la capacidad nominal.

⁽⁴⁾ Los 120 V operarán herramientas eléctricas, luces, etc. a 60 Hz o 50/60 Hz

⁽⁵⁾ Los circuitos no se pueden conectar en paralelo para operar el mismo dispositivo.



ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Motor Modelo	Descripción	Potencia y Desplazamiento	Seco Capacidades	Operación Velocidad	Combustible Consumo
Perkins® 404D-22T(6) EPA Tier 4i	4 cilindros, 4 tiempos, enfriado por agua Motor diésel turbocargado Arranque eléctrico 12 V, Limpiador de aire, tipo seco de dos etapas, Filtro de combustible con separador de agua	45 HP a 1850 RPM 136 in. cúbicas (2,2 L)	COMBUSTIBLE: 20 gal (76 L) ACEITE: 11,2 qrt (10,6 L) REFRIGERANTE: 11,5 qrt. (10,9 L)	Carga 500 A 1850 RPM	2,2 gal/h 8,1 L/h
				Velocidad alta en vacío 1850 RPM	0,6 gal/h 2,2 L/h
				Velocidad baja en vacío 1400 RPM	0,4 gal/h 1,4 L/h

DESEMPEÑO

Desempeño del arco

- 500 A a 100% del ciclo de trabajo y capaz de 525 A usando la Chopper Technology®. Todas las clasificaciones están a temperaturas de 104 °F/40 °C. Salidas reducidas para temperaturas más altas y mayores altitudes.

¿QUE ES LA CHOPPER TECHNOLOGY®?



El control tradicional de soldadura es más variable alrededor de la salida deseada.



La Chopper Technology® proporciona una respuesta extremadamente rápida para un control más ajustado de salida.

La Chopper Technology® de Lincoln Electric es una tecnología patentada y ganadora de premios, proporciona un desempeño superior de soldadura con arco en CD para electrodo de varilla de propósito general, tubería de descenso, TIG CD, MIG, alambre con núcleo y ranurado con arco.

Los beneficios de la Chopper Technology® incluyen:

- Fácil arranque de arco
- Bajos niveles de salpicadura
- Suave acción del arco
- Excelente apariencia del cordón

- VRD® (Voltage Reduction Device™) OCV (Open Circuit Voltage) reducido en los modos de soldadura con electrodo de varilla CC, alambre CV y ranurado con arco para una mayor seguridad.
- El modo de Desbaste con arco maximiza la salida para hasta 1/2 in. (12,7 mm). Fáciles arranques, especialmente con el VRD™ encendido.
- El modo de electrodo de varilla está optimizado para electrodo de varilla de propósito general usando electrodos E7018 de bajo hidrógeno.
- Excelente soldadura con alambre en CV con alambre con núcleo y MIG (CO2 y mezclas de gas).

¿QUÉ ES EL VRD®?

El VRD® proporciona seguridad adicional en los modos de soldadura con electrodo de varilla CC, alambre en CV y ranurado con arco, especialmente al trabajar en un ambiente con un mayor riesgo de choque eléctrico tales como áreas mojadas y condiciones calientes, húmedas y sudorosas. El VRD® reduce el OCV en las terminales de salida de soldadura a menos de 30 voltios CD mientras no se está soldando.

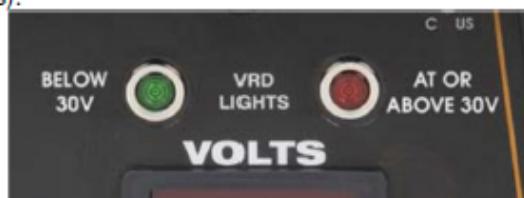
Se activa el VRD® moviendo un interruptor en la máquina a la posición "ON". Las luces indicadoras monitorean el voltaje: verde para menos de 30 voltios mientras no se está soldando, y roja (mayor a 30 voltios) o verde mientras se está soldando, dependiendo del voltaje actual del arco.

Otros modos de soldadura cuando el VRD® está encendido:

Tubería de descenso - No hay salida.

Touch Start TIG® - No hay diferencia en la operación.

Normalmente TIG es una operación de bajo voltaje (menos de 30 voltios).



VRD® porción de la placa con luz verde encendida.

- Arranque "caliente" interconstruido en los modos de electrodo de varilla CC y alambre en CV para arranques y reencendidos más fáciles, minimizando el "pegado" del electrodo al material.
- El modo de tubería de descenso tiene control de fuerza del arco para una mejor soldadura de tubería de tubería. El modo de tubería es excelente para electrodos celulósicos y facilita las altas velocidades de desplazamiento, especialmente en pasos de relleno. Ajuste la fuerza del arco para un arco suave y resbaloso o para un arco más forzado y penetrante.
- Soldadura estándar CD Touch Start TIG®, sin arranque de raspado, para un fácil inicio de arco que evita la contaminación con tungsteno y la necesidad de alta frecuencia.

DESEMPEÑO

Desempeño del generador

- Suelde y use simultáneamente energía CA trifásica - por ejemplo, se pueden usar hasta 12,000 Vatios mientras se está soldando con hasta 400 A. Compare con productos de la competencia que cuentan con energía trifásica disponible como una opción únicamente de fábrica y con un costo adicional.
- El enchufe trifásico de 240 V en el panel de control elimina la necesidad de hacer las conexiones. Compare con el producto de la competencia que normalmente requiere que se hagan las conexiones.
- El Air Vantage® 650 proporciona un valor agregado en el trabajo al proporcionar hasta 12,000 Vatios de potencia CA auxiliar monofásica para equipo como una cortadora de plasma de Lincoln Electric. También para luces, esmeriles y otras herramientas comunes de construcción. Compare esto con estándar de la competencia de 4,000 Vatios de potencia CA monofásica. No se requieren costosas opciones para agregar una significativa capacidad al generador.

- Suelde y use simultáneamente la energía CA - Se pueden usar los 12,000 Vatios (1 o 3 fases) mientras se está soldando con hasta 400 A. Conecte una Invertec® V275-S de Lincoln Electric para un segundo arco.
- El voltaje nominal del generador de CA a 120 V y 240 V es independiente del ajuste del dial de soldadura.
- Los enchufes de 120 V son GFCI (interruptor de circuito con falla a tierra) protegidos con unidades selladas GFCI.
- Todos los enchufes están protegidos por disyuntores. Cada enchufe cuenta con una cubierta con resorte que mantiene protegido el enchufe cuando no está en uso.

SOLDADURA Y GENERADOR DE POTENCIA EN CA SIMULTÁNEO

Corriente de soldadura	1 fase			3 fases			Simultáneas 1 y 3 fases		
	Vatios	Amperios	Vatios	Amperios	Vatios	Amperios	Vatios	Amperios	
0	12000	50	0	20000	50	0	---	50	
	11100	50		19200	50		---	50	
	200	50		18000	48		---	48	
	300	43		15100	40		9100	---	
	400	23		11700	31		6900	---	
	500	11		3900	10		2400	---	
	2400								

